



先端90° ガイド穴専用ドリル

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill Spec

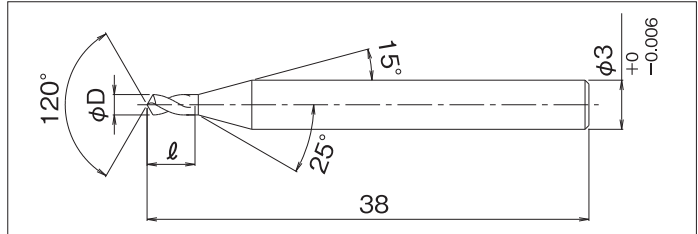
先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## ADPF30

**鋼材用**  
for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance  
-0.005~-0.01 (≦φ0.09)  
-0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPF30-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF30-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPF30-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPF30-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPF30-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPF30-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPF30-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPF30-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPF30-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPF30-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPF30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPF30-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPF30-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPF30-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPF30-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPF30-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPF30-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPF30-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPF30-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPF30-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPF30-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPF30-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPF30-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPF30-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPF30-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPF30-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

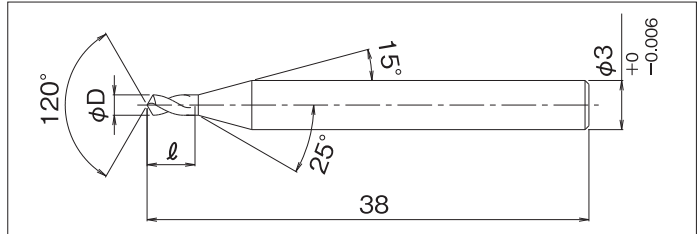
先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 120° point angle

## V-ADPF30

鋼材用, TiAlNコーティング  
for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)



0.3 ≤ φD ≤ 0.95

単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF30-0003	0.03	0.06	38	3	22,730
V-ADPF30-0004	0.04	0.08	38	3	20,070
V-ADPF30-0005	0.05	0.1	38	3	17,900
V-ADPF30-0006	0.06	0.1	38	3	15,570
V-ADPF30-0007	0.07	0.1	38	3	11,930
V-ADPF30-0008	0.08	0.1	38	3	10,900
V-ADPF30-0009	0.09	0.1	38	3	9,600
V-ADPF30-0010	0.1	0.2	38	3	8,400
V-ADPF30-0011	0.11	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0012	0.12	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0013	0.13	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0014	0.14	0.2	38	3	9,070
V-ADPF30-0015	0.15	0.2	38	3	8,400
V-ADPF30-0016	0.16	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0017	0.17	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0018	0.18	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0019	0.19	0.3	38	3	9,070
V-ADPF30-0020	0.2	0.4	38	3	7,700
V-ADPF30-0021	0.21	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0022	0.22	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0023	0.23	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0024	0.24	0.4	38	3	8,330
V-ADPF30-0025	0.25	0.4	38	3	7,700
V-ADPF30-0026	0.26	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0027	0.27	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0028	0.28	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0029	0.29	0.5	38	3	8,330
V-ADPF30-0030	0.3	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0035	0.35	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0040	0.4	0.6	38	3	7,400
V-ADPF30-0045	0.45	0.6	38	3	7,400

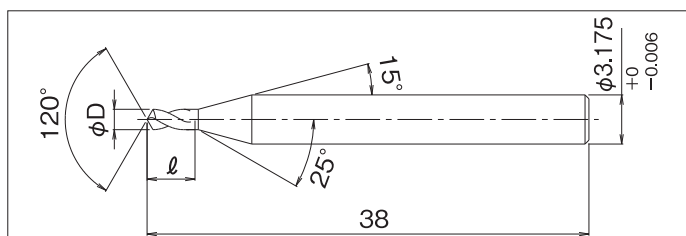
型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF30-0050	0.5	1	38	3	6,730
V-ADPF30-0055	0.55	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0060	0.6	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0065	0.65	1	38	3	7,400
V-ADPF30-0070	0.7	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0075	0.75	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0080	0.8	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0085	0.85	1.2	38	3	7,400
V-ADPF30-0090	0.9	1.8	38	3	7,400
V-ADPF30-0095	0.95	1.8	38	3	7,400
V-ADPF30-0100	1	2(1.8)	38	3	6,730
V-ADPF30-0110	1.1	2	38	3	7,400
V-ADPF30-0120	1.2	2	38	3	7,400
V-ADPF30-0130	1.3	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0140	1.4	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF30-0160	1.6	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0170	1.7	3	38	3	7,400
V-ADPF30-0180	1.8	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0190	1.9	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0200	2	4(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF30-0210	2.1	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0220	2.2	4	38	3	7,400
V-ADPF30-0230	2.3	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0240	2.4	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0250	2.5	5(3)	38	3	6,730
V-ADPF30-0260	2.6	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0270	2.7	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0280	2.8	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0290	2.9	5	38	3	7,400
V-ADPF30-0300	3	5(3)	38	3	6,730

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

**NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉**

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

**ADPF31****鋼材用**  
for Ferrous material

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.005~-0.01 (≦φ0.09)

-0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175	20,000
ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175	17,340
ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175	15,170
ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175	12,840
ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175	10,040
ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175	8,990
ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175	7,700
ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175	7,000
ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175	7,670
ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175	7,000
ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175	7,670
ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175	6,300
ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175	7,000
ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175	6,300
ADPF31-0026	0.26	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0027	0.27	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0028	0.28	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0029	0.29	0.5	38	3.175	7,000
ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175	6,200
ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175	5,600
ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175	6,200
ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175	6,200
ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175	6,200
ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175	6,200
ADPF31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	5,600
ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175	6,200
ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175	6,200
ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	5,600
ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175	6,200
ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	5,600
ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175	6,200
ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	5,600
ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175	6,200
ADPF31-0300	3	5(3)	38	3.175	5,600

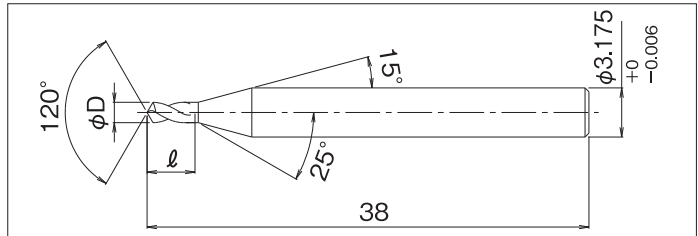
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## V-ADPF31 鋼材用, TiAlNコーティング for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF31-0003	0.03	0.06	38	3.175	22,730
V-ADPF31-0004	0.04	0.08	38	3.175	20,070
V-ADPF31-0005	0.05	0.1	38	3.175	17,900
V-ADPF31-0006	0.06	0.1	38	3.175	15,570
V-ADPF31-0007	0.07	0.1	38	3.175	11,930
V-ADPF31-0008	0.08	0.1	38	3.175	10,900
V-ADPF31-0009	0.09	0.1	38	3.175	9,600
V-ADPF31-0010	0.1	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0011	0.11	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0012	0.12	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0013	0.13	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0014	0.14	0.2	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0015	0.15	0.2	38	3.175	8,400
V-ADPF31-0016	0.16	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0017	0.17	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0018	0.18	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0019	0.19	0.3	38	3.175	9,070
V-ADPF31-0020	0.2	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0021	0.21	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0022	0.22	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0023	0.23	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0024	0.24	0.4	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0025	0.25	0.4	38	3.175	7,700
V-ADPF31-0026	0.26	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0027	0.27	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0028	0.28	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0029	0.29	0.5	38	3.175	8,330
V-ADPF31-0030	0.3	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0035	0.35	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0040	0.4	0.6	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0045	0.45	0.6	38	3.175	7,400

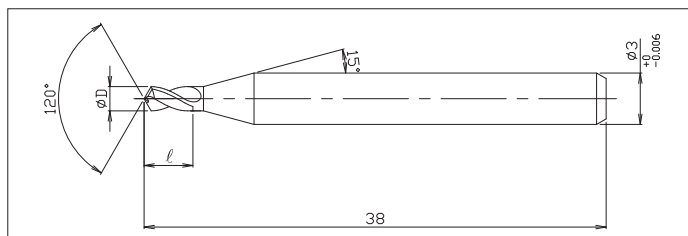
型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF31-0050	0.5	1	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0055	0.55	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0060	0.6	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0065	0.65	1	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0070	0.7	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0075	0.75	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0080	0.8	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0085	0.85	1.2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0090	0.9	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0095	0.95	1.8	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0110	1.1	2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0120	1.2	2	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0130	1.3	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0140	1.4	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0160	1.6	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0170	1.7	3	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0180	1.8	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0190	1.9	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0210	2.1	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0220	2.2	4	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0230	2.3	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0240	2.4	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	6,730
V-ADPF31-0260	2.6	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0270	2.7	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0280	2.8	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0290	2.9	5	38	3.175	7,400
V-ADPF31-0300	3	5(3)	38	3.175	6,730

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

**NCポインティングドリル**

NC Pointing Drill with 120° point angle

**ADPN30** 非鉄・樹脂用  
for Non-Ferrous & Resin

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

$\phi 0.03 \sim \phi 0.04$ は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差： $\phi D$  Tolerance

-0.005~-0.01 ( $\leq \phi 0.09$ )  
-0.01~-0.015 ( $\geq \phi 0.1$ )

 $0.3 \leq \phi D \leq 0.95$ 

単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 $\phi D$	刃長 $\ell$	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN30-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPN30-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPN30-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPN30-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPN30-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPN30-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPN30-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPN30-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPN30-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPN30-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPN30-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPN30-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPN30-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPN30-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPN30-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPN30-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPN30-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 $\phi D$	刃長 $\ell$	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN30-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPN30-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPN30-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPN30-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPN30-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPN30-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPN30-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPN30-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPN30-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPN30-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPN30-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPN30-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPN30-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPN30-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPN30-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPN30-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPN30-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPN30-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPN30-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPN30-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPN30-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPN30-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPN30-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPN30-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPN30-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPN30-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPN30-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPN30-0300	3	5(3)	38	3	5,600

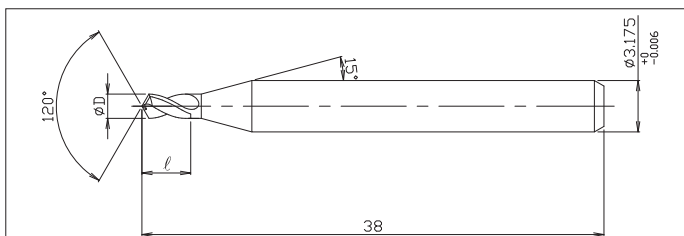
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端120° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル〈3.175mmシャンク〉

NC Pointing Drill with 120° point angle and 3.175mm(1/8") shank

## ADPN31 非鉄・樹脂用 for Non-Ferrous & Resin



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.005~-0.01 (≦φ0.09)  
-0.01~-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN31-0003	0.03	0.06	38	3.175	20,000
ADPN31-0004	0.04	0.08	38	3.175	17,340
ADPN31-0005	0.05	0.1	38	3.175	15,170
ADPN31-0006	0.06	0.1	38	3.175	12,840
ADPN31-0007	0.07	0.1	38	3.175	10,040
ADPN31-0008	0.08	0.1	38	3.175	8,990
ADPN31-0009	0.09	0.1	38	3.175	7,700
ADPN31-0010	0.1	0.2	38	3.175	7,000
ADPN31-0011	0.11	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0012	0.12	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0013	0.13	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0014	0.14	0.2	38	3.175	7,670
ADPN31-0015	0.15	0.2	38	3.175	7,000
ADPN31-0016	0.16	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0017	0.17	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0018	0.18	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0019	0.19	0.3	38	3.175	7,670
ADPN31-0020	0.2	0.4	38	3.175	6,300
ADPN31-0021	0.21	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0022	0.22	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0023	0.23	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0024	0.24	0.4	38	3.175	7,000
ADPN31-0025	0.25	0.4	38	3.175	6,300
ADPN31-0026	0.26	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0027	0.27	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0028	0.28	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0029	0.29	0.5	38	3.175	7,000
ADPN31-0030	0.3	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0035	0.35	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0040	0.4	0.6	38	3.175	6,200
ADPN31-0045	0.45	0.6	38	3.175	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN31-0050	0.5	1	38	3.175	5,600
ADPN31-0055	0.55	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0060	0.6	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0065	0.65	1	38	3.175	6,200
ADPN31-0070	0.7	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0075	0.75	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0080	0.8	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0085	0.85	1.2	38	3.175	6,200
ADPN31-0090	0.9	1.8	38	3.175	6,200
ADPN31-0095	0.95	1.8	38	3.175	6,200
ADPN31-0100	1	2(1.8)	38	3.175	5,600
ADPN31-0110	1.1	2	38	3.175	6,200
ADPN31-0120	1.2	2	38	3.175	6,200
ADPN31-0130	1.3	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0140	1.4	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0150	1.5	3(2.5)	38	3.175	5,600
ADPN31-0160	1.6	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0170	1.7	3	38	3.175	6,200
ADPN31-0180	1.8	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0190	1.9	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0200	2	4(2.5)	38	3.175	5,600
ADPN31-0210	2.1	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0220	2.2	4	38	3.175	6,200
ADPN31-0230	2.3	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0240	2.4	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0250	2.5	5(3)	38	3.175	5,600
ADPN31-0260	2.6	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0270	2.7	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0280	2.8	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0290	2.9	5	38	3.175	6,200
ADPN31-0300	3	5(3)	38	3.175	5,600

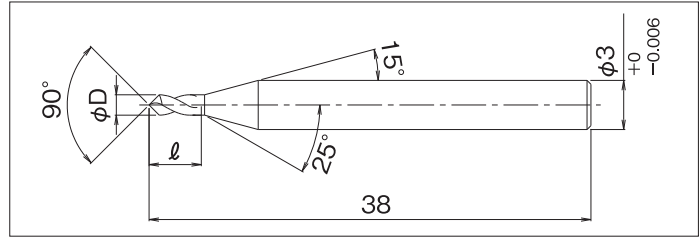
※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90° ガイド穴専用ドリル **Guide Hole Drill**

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## ADPF309 鋼材用 for Ferrous material



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。  
Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。  
Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

刃径公差：φ D Tolerance  
- 0.005 ~ - 0.01 (≦φ 0.09)  
- 0.01 ~ - 0.015 (≧φ 0.1)

0.3 ≦ φ D ≦ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φ D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPF309-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φ D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPF309-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPF309-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPF309-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPF309-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPF309-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPF309-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPF309-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPF309-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPF309-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPF309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPF309-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPF309-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPF309-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPF309-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPF309-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPF309-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPF309-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPF309-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPF309-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPF309-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPF309-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPF309-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPF309-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPF309-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPF309-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。



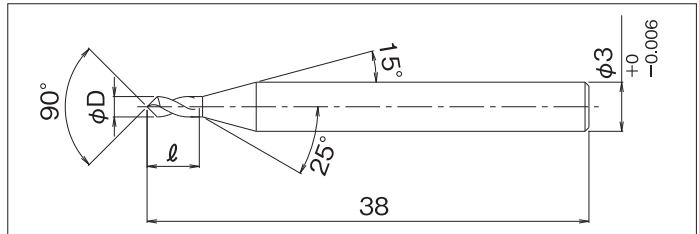
先端90° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

# NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

## V-ADPF309

鋼材用, TiAlNコーティング  
for Ferrous material, TiAlN Coating



■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

φ0.03~φ0.04は首逃げ2段形状です。

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

■ TiAlNコーティングにより耐摩耗性が向上、長寿命加工を実現します。

TiAlN coated improves wear resistance and extends its toll life.

刃径公差：φD Tolerance

-0.002~-0.009 (φ0.03~φ0.09)

-0.007~-0.014 (φ0.1~φ0.29)

-0.005~-0.013 (φ0.3~φ3)

0.3 ≤ φD ≤ 0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF309-0003	0.03	0.06	38	3	22,730
V-ADPF309-0004	0.04	0.08	38	3	20,070
V-ADPF309-0005	0.05	0.1	38	3	17,900
V-ADPF309-0006	0.06	0.1	38	3	15,570
V-ADPF309-0007	0.07	0.1	38	3	11,930
V-ADPF309-0008	0.08	0.1	38	3	10,900
V-ADPF309-0009	0.09	0.1	38	3	9,600
V-ADPF309-0010	0.1	0.2	38	3	8,400
V-ADPF309-0011	0.11	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0012	0.12	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0013	0.13	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0014	0.14	0.2	38	3	9,070
V-ADPF309-0015	0.15	0.2	38	3	8,400
V-ADPF309-0016	0.16	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0017	0.17	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0018	0.18	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0019	0.19	0.3	38	3	9,070
V-ADPF309-0020	0.2	0.4	38	3	7,700
V-ADPF309-0021	0.21	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0022	0.22	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0023	0.23	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0024	0.24	0.4	38	3	8,330
V-ADPF309-0025	0.25	0.4	38	3	7,700
V-ADPF309-0026	0.26	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0027	0.27	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0028	0.28	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0029	0.29	0.5	38	3	8,330
V-ADPF309-0030	0.3	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0035	0.35	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0040	0.4	0.6	38	3	7,400
V-ADPF309-0045	0.45	0.6	38	3	7,400

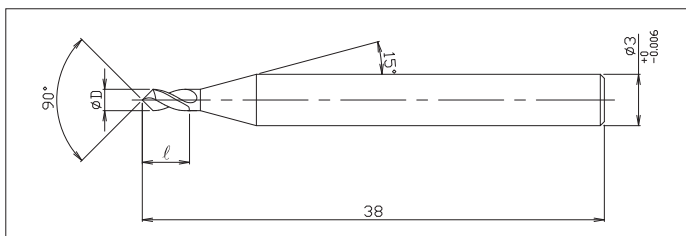
型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
V-ADPF309-0050	0.5	1	38	3	6,730
V-ADPF309-0055	0.55	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0060	0.6	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0065	0.65	1	38	3	7,400
V-ADPF309-0070	0.7	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0075	0.75	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0080	0.8	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0085	0.85	1.2	38	3	7,400
V-ADPF309-0090	0.9	1.8	38	3	7,400
V-ADPF309-0095	0.95	1.8	38	3	7,400
V-ADPF309-0100	1	2(1.8)	38	3	6,730
V-ADPF309-0110	1.1	2	38	3	7,400
V-ADPF309-0120	1.2	2	38	3	7,400
V-ADPF309-0130	1.3	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0140	1.4	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF309-0160	1.6	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0170	1.7	3	38	3	7,400
V-ADPF309-0180	1.8	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0190	1.9	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0200	2	4(2.5)	38	3	6,730
V-ADPF309-0210	2.1	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0220	2.2	4	38	3	7,400
V-ADPF309-0230	2.3	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0240	2.4	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0250	2.5	5(3)	38	3	6,730
V-ADPF309-0260	2.6	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0270	2.7	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0280	2.8	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0290	2.9	5	38	3	7,400
V-ADPF309-0300	3	5(3)	38	3	6,730

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

先端90° ガイド穴専用ドリル Guide Hole Drill

## NCポインティングドリル

NC Pointing Drill with 90° point angle

ADPN309 非鉄・樹脂用  
for Non-Ferrous & Resin

■ 微小径穴加工用のガイド穴専用ドリルです。

φ0.03～φ0.04は首逃げ2段形状です。

Special guide-hole drills for use in drilling small holes.

■ 穴位置・穴径精度の厳しい加工に最適です。

Most suitable for work that requires stringent hole position accuracy.

刃径公差：φD Tolerance

-0.005～-0.01 (≦φ0.09)

-0.01～-0.015(≧φ0.1)

0.3≦φD≦0.95



単位 Unit : mm

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN309-0003	0.03	0.06	38	3	20,000
ADPN309-0004	0.04	0.08	38	3	17,340
ADPN309-0005	0.05	0.1	38	3	15,170
ADPN309-0006	0.06	0.1	38	3	12,840
ADPN309-0007	0.07	0.1	38	3	10,040
ADPN309-0008	0.08	0.1	38	3	8,990
ADPN309-0009	0.09	0.1	38	3	7,700
ADPN309-0010	0.1	0.2	38	3	7,000
ADPN309-0011	0.11	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0012	0.12	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0013	0.13	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0014	0.14	0.2	38	3	7,670
ADPN309-0015	0.15	0.2	38	3	7,000
ADPN309-0016	0.16	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0017	0.17	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0018	0.18	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0019	0.19	0.3	38	3	7,670
ADPN309-0020	0.2	0.4	38	3	6,300
ADPN309-0021	0.21	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0022	0.22	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0023	0.23	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0024	0.24	0.4	38	3	7,000
ADPN309-0025	0.25	0.4	38	3	6,300
ADPN309-0026	0.26	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0027	0.27	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0028	0.28	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0029	0.29	0.5	38	3	7,000
ADPN309-0030	0.3	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0035	0.35	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0040	0.4	0.6	38	3	6,200
ADPN309-0045	0.45	0.6	38	3	6,200

型番 CODE NUMBER	径 φD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク d	定価 ¥
ADPN309-0050	0.5	1	38	3	5,600
ADPN309-0055	0.55	1	38	3	6,200
ADPN309-0060	0.6	1	38	3	6,200
ADPN309-0065	0.65	1	38	3	6,200
ADPN309-0070	0.7	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0075	0.75	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0080	0.8	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0085	0.85	1.2	38	3	6,200
ADPN309-0090	0.9	1.8	38	3	6,200
ADPN309-0095	0.95	1.8	38	3	6,200
ADPN309-0100	1	2(1.8)	38	3	5,600
ADPN309-0110	1.1	2	38	3	6,200
ADPN309-0120	1.2	2	38	3	6,200
ADPN309-0130	1.3	3	38	3	6,200
ADPN309-0140	1.4	3	38	3	6,200
ADPN309-0150	1.5	3(2.5)	38	3	5,600
ADPN309-0160	1.6	3	38	3	6,200
ADPN309-0170	1.7	3	38	3	6,200
ADPN309-0180	1.8	4	38	3	6,200
ADPN309-0190	1.9	4	38	3	6,200
ADPN309-0200	2	4(2.5)	38	3	5,600
ADPN309-0210	2.1	4	38	3	6,200
ADPN309-0220	2.2	4	38	3	6,200
ADPN309-0230	2.3	5	38	3	6,200
ADPN309-0240	2.4	5	38	3	6,200
ADPN309-0250	2.5	5(3)	38	3	5,600
ADPN309-0260	2.6	5	38	3	6,200
ADPN309-0270	2.7	5	38	3	6,200
ADPN309-0280	2.8	5	38	3	6,200
ADPN309-0290	2.9	5	38	3	6,200
ADPN309-0300	3	5(3)	38	3	5,600

※ ( ) 内刃長は旧仕様となります。

